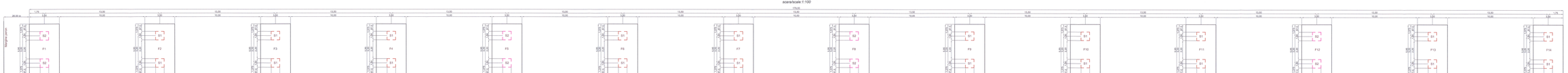
CLASA DE IMPORTANȚĂ A CONSTRUCȚIEI CONFORM P100-1:2006 E0TE (III)
CATEGORIA DE IMPORTANȚĂ CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100-1:2006, IS (III)
THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

**Acest plan anulează si înlocuieste planul nr. PT.02.04.16.RE.02.004 elaborat la data 01.2013.**

**This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.16.RE.02.004 prepared on 01.2013.**

# Plan amplasare fundatii copertina /Canopy foundation positioning plan

scara/scale 1:100




S1-stâlp copertină/canopy pole
S2-stâlp copertină cu extensie/canopy pole with extension

După verificarea proiectului unitar construcțiilor furnizatoarea documentației de execuție (este limitată să oprtească):
- tehnologia de execuție a fundațiilor, a stâlpilor și a copertinei furnizator va avertiza și terminele cu expedierea tor
- tehnologia de execuție pe etape
- procesul tehnologic de montaj al copertinei ondulagiilor de sudare
- procesul tehnologic de execuție pentru fîșaria subansamblu. În partea care indică ca asigura îmbinărilor sudate cel puțin acoperagi caracteristici mecanice ca și cele ale metalului de bază care se sudează, pentru a nu se produce fenomene de oboseală la solicitări dinamice.
- trasarea cu distanțe și de ale. marcajele pricini cabilelor materialelor ce vor trasarea pe fîșiile ulterioarei sezutul.

Documentația tehnică trebuie trasurită de personal cu experiență în lucrări de montaj (sigilent, montaj) care nu constituie montagi (nitel oserna nu specificăl lucrărilor și utilajele ce care se dispuse, precum și de ale. ancorajelor care se folosesc la montarea copertinei.

Toate ale la fiecare elaborarea etc. concepției de montaj, folosyoitorea care o folosesyte are obligația ori verifice documentele tehnice ce prelucrare și de execuție în colina și ce constata, precum și pe proprii, iacă consistent nesear, unele modificări sau completări ce ar ajuta montajul.

Contractorul este obligat la verificarea:
- soselile și drumurile prin dispozitivele și transportul pe parter al elementelor de construcției ;
- existența și starea căilor de acces și a suprafețelor ce pertin cu instalarea echipamentelor de transport și ridicat ca și folosirea acestora pe parcursul execuției lucrărilor de montaj și transport ale montajului pe montaj impuse ;
- starea și starea de execuție îmbrăcămintei de montaj ;
- verificarea cotelor și nivelelor indicate în proiect pentru construcția montajului ;
- starea și starea montajului și elementelor ;
- metoda de sprijinire și asigurare a stabilității elementelor în fazele intermediare de montaj ;

After checking the project, the execution factory prepares the execution documentation that should include:
- technology of execution of foundations, of pillars and of the canopy; the factory manufacturer is to inform and terminate to expedierea tor
- Technology of welding and cut
- Weld technology according to certified weld procedures;
- technological process of the canopy assembly factory, that should ensure to the weld joints minimum the same mechanical features as those of the main metal that is being welded and the quality classes mentioned in the project with regards to welded seams.
- the distances and the marks of the cable materials that will be placed on the canopy, the anchors used for the assembly.

The technical documentation should be prepared by staff with experience in montage works (engineers, foremen) that will run the montage while taking into account the cables, the tools, the anchors and the equipment used for the assembly of the canopy and the assembly.

Before beginning to prepare the montage documentation, the enterprise that chose it up has to check the technical designs and execution documents inside the factory and to find or to propose if necessary amendments or admonts that could ease the montage.

The montage documentation should include:
- Spaces and measures concerning storage and transport on the plant (manufacture elements);
- Organization of the pre-assembly (methods on the site with indication of transport and hot means utilized);
- Plan of the assembly and the sequence of the assembly, necessary montage timeframe;
- Preparation and execution of montage plans;
- Check of cables and levels indicated in the project for the construction-resulted;
- Check of the anchors;
- Methods to support and ensure the stability of elements during the intermediary montage phases.

Deasupra structurilor (multuri), a tencerici fiaţa a ancorului de rezistenţa a acestora a ancorului a a fost realizat cu ajutorul de la montaj. Greutatea de la cablul de la montaj este de 1 kg/ml.
The weight of the roof cover layers of the false ceiling and the structure, or the substitutes elements are of the fastening cable is limited to 0 kg/ml.
PT.02.04.16.

1. Stalemul (se protecie anticoroziva se fi de la ajutatoi).
2. Stucatul (se va aplicea pe suprafețe curățenoase, cordoare Ceresuc-se Sacuni, in orice strivici, inaccesibil 30-40cm.
3. Grosul (mormanelor de vopsea se trabeza 50-60mm.
4. grosul
5. Grosul de frîsuare ca nasuca 70-80mm grosime.
6. Grosul de vopsea se va aplica pe suprafețe curățenoase (se va etimatist)
7. Ultima masurătoare ca trebui se arondeteze la greutate cuplrea este 100-150mm.

1. The antirust anticorrosive protection is an alluz system.
2. The primer coll test on surfaces prepared according too the Technical Specifications and Technical Sheets.
3. The intermediary layer coll be 50-60mm thickness.
4. The finishing layer coll be 70-80mm thickness.
5. The anchors coll be 30-40mm from layer thickness
coll be made with the alumnes.
6. The result of the last measurement must be between 100-150mm thickness.

Un'orizont remarc cabs for the entire project.
Any deviations from the project, as well as any information from the plans and the technical specifications, should be reported to the contractor and to particulate any objects to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility, since the errors in the plans or in the material lists.

Toate aparatele cablelor pentru trebuiesc protejate de intemperii și de umezeală.
Toate materialele folosite la montaj trebuie ferite de umezeală și de temperaturi foarte de coborâte(sub zero grade) și de umezeala care ar putea fi neconformante protectoarelor. In caz contrar protectorii nu isi au acorde garanția.
Materialele pentru care se cere de placat sau zincat se vor acoperi de vopsele.

Toate elementele metalice se vor trebui cu contramarc de suiere cerificat la greutate minima (±0.5) (cele care nu au elemente de contramarc se vor eliminate din contract.

All the metallic elements will be connected with contrimaxx welding screws with minimum thickness of 2x0.7, where it is not possible the elements will be eliminated from the contract.

**Toate tipurile de otel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.**

**All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.**

MATERIALS:
Equalization concrete C12/15
Reinforced concrete C30/37
Mortar M100
Reinforcement Bst 500
Rolled steel S235H

MATERIALE:
Beton de egalizare C12/15
Beton armat de C30/37
Mortar M100
Otel Beton Bst 500
Otel laminat S235H

**"Modernizarea linei c.f. Frontier B - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația în trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"**
**Section 2 - C. East 1 Pass - End 1 Curtea de Arges**

**"Rehabilitarea the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"**
**Section 2 - C. East 1 Pass - End 1 Curtea de Arges**

Denumire desen / Drawing name:

*Plan poziționare fundații copertină - Stația Bleu/Bleu Station - Canopy foundation positioning plan*

| Scara / Scale | Revizia / Revision | Cod desen / Drawing Code | Nr / No |
|---|---|---|---|
| 1:100 | 1.05.2013 | PT.2C.04.16.RE.02.004 | 4 / 6 |

Verificator / Expert Checker / Expert
Responsabilitate / Responsibility
Semnătura / Signature
Reflexul / Expertiză Report / Expertise

European Investment Bank

MINISTERUL TRANSPORTURILOR

BENEFICIAR / BENEFICIARY :
COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA

PROIECTANT / DESIGNER: PÖYRY

| | | | Data Date | Semnătura Signature |
|---|---|---|---|---|
| Aprobat Approved | Șef de echipă Team leader | C. Teodorescu | 01.2013 | |
| Verificat Checked | Expert Cheie Key Expert | R. Villan | 01.2013 | |

Subcontractant / Subcontractor: IOTOP

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Aprobat Approved | Adjunct Șef de echipă Deputy Team leader | A.M. Baicu | 01.2013 | |
| Proiectat Designed | Inginer Engineer | S. Petrea | 01.2013 | |

*Proiect Nr* 353T1.1
Fazele / Phases PTH+CS / TD+TS